

現場成型

現場成型の場合、次の条件をご考慮ください。

【注意】あくまでも参考例ですので、現場毎の条件で施工してください。

■成型機設置条件

設計仕様及び現場状況により2つの方法があります。(※右頁図参照)
屋上成型／地上成型

■成型機設置スペースと仕様

成型機寸法と重量を計算し、図例のように考慮ください。

■必要電源

- ・220V (3P-15kw)
- ・45KVA (3相・200V) 以上
- ※必要能力により計算してください。

■その他の準備

その他、現場成型時に必要な重機や、ステージへの昇降階段、屋根上の成型用登り板、足場、棧橋、養生、材料置場、レッカー、吊りケーブルなどの準備、打合せなどをお願いします。

■ご留意

屋上成型の場合、積載する成型切断ライン及びコイル、ハンガー、ケーブル支柱及び、工具、作業人員などの荷重計算を行ない、架台への安全性を十分に確保してください。ここに掲載したイラストは概略ですから、現場に見合う計画図を作成し、打合せをしてください。

■積載荷重の計算

積載荷重の計算

II

成型切断ライン

+

コイル

+

役物

+

工具

+

ハンガー

+

ケーブル支柱

+

電源ボックス

+

足場板

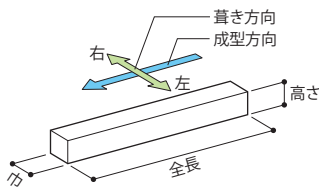
+

作業人員

+

特殊機材

■成型機参考仕様



※道路事情により、成型品の積み降ろしができない場合がありますので成型品の寸法については、ご相談ください。

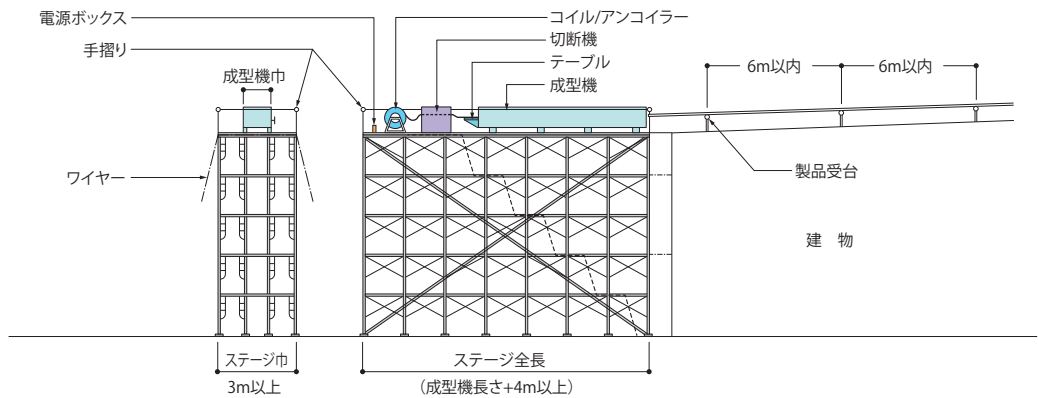
品 名	所有所管	成型機寸法				成型機仕様		カラー面	置き方向
		全長 (mm)	巾 (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)	原板巾 (mm)	働き巾 (mm)	上/下	左/右
角馳Ⅰ型 H168	行田TEC	9,500	1,120	920	6,400	610	333	下	左
角馳Ⅰ型 H165	行田TEC	10,010	1,280	1,150	12,000	610	333	上	右
角馳Ⅰ型 H165	岩手営業所	10,130	1,300	1,500	12,000	610	333	上	右
角馳Ⅱ型 H160-230	行田TEC	10,350	1,200	1,100	9,000	762	500	上	左
角馳Ⅱ型 H160-200	行田TEC	10,600	1,300	1,160	8,780	762	500	上	右/左
角馳Ⅲ型 H90	行田TEC	13,695	1,300	1,105	13,000	914	600	上	左
角馳Ⅲ型 H90	岩手営業所	12,280	1,400	1,500	15,000	914	600	上	右
ニスクーフ H90	行田TEC	13,730	1,630	1,140	13,000	914	600	上	左
角馳Ⅳ型 H50	行田TEC	8,050	1,020	980	7,000	610	364~455	上	右
角馳Ⅳ型 H66	行田TEC	7,000	1,650	1,200	6,500	610	270~425	上	左
ニスクーフ C200	行田TEC	10,900	1,350	1,100	7,500	762	500	上	—
ニスクーフ C80	行田TEC	8,300	1,150	1,150	6,000	610	500	上	—
カンゴークャップ R	行田TEC	6,200	1,100	1,100	3,000	190	—	上	—
カンゴークャップ	行田TEC	5,000	900	920	2,000	190	—	上	—
ニスクーフ L145	行田TEC	9,900	1,235	1,130	8,560	762	500	上	左
BL500	行田TEC	13,520	1,200	1,160	9,000	762	500	上	左
BL333	行田TEC	13,520	1,150	1,280	9,000	610	333	上	左
H173	行田TEC	8,400	1,080	1,140	6,000	610	300	上	左
H150	行田TEC	12,620	1,500	1,020	12,000	914	500	上	右
H130	行田TEC	11,860	1,550	1,320	12,000	914	550	上	右
H88	行田TEC	10,000	1,350	1,150	11,000	914	600	上	左
デコルフ H25-333	竹田工業	5,850	895	1,065	3,900	457	333	上	左
デコルフ H30-455	竹田工業	5,667	1,180	1,187	4,800	610	300-345-455	上	左
スタンディングR-OT	行田TEC	2,500	1,220	1,100	1,500	363	320	上	—
スタンディングR-MT	行田TEC	5,300	1,150	1,100	3,800	457	330	上	—
キャップ	行田TEC	4,200	1,000	1,100	2,500	82	—	上	—
デコシーム25-333	竹田工業	4,926	1,010	1,069	3,700	455	333	上	左
やまなみ2型	行田TEC	11,870	1,280	870	10,800	914	650	上	右
やまなみ3型	行田TEC	9,050	1,400	1,000	8,000	914	650	上	左

現場成型スペース

※施工を行なう人は必ず、ヘルメット及び安全帯を着用してください。ステージ廻りは手摺りを設け、親網は必ず張ってください。
また、巾木を設け、小物の落下防止処置を行なってください。

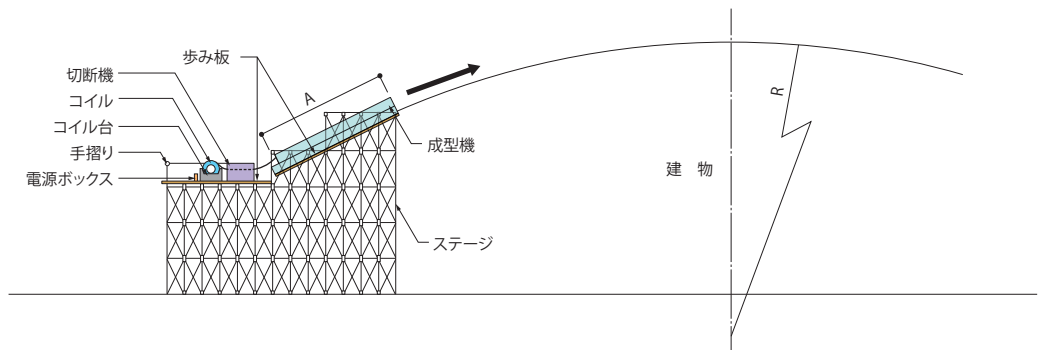
■屋上成型(参考)

- 1) 屋根勾配の大きさに合わせて、成型機の下にライナーなどを置き、レベル及び角度の調整をしてください。
- 2) 成型板を仮置きするスペースをとってください。
- 3) コイルを仮置きするスペースをステージ廻りに確保してください。
- 4) ステージ用足場は、控えを必ず取ってください。
- 5) ステージ上に電源ボックスを設置してください。



■屋上成型A(参考)

ステージの巾は[成型機巾+2m]以上を確保してください。



■地上成型(参考)

